

# IBIDEN *company profile* ENGINEERING

イビデンエンジニアリング株式会社 営業案内

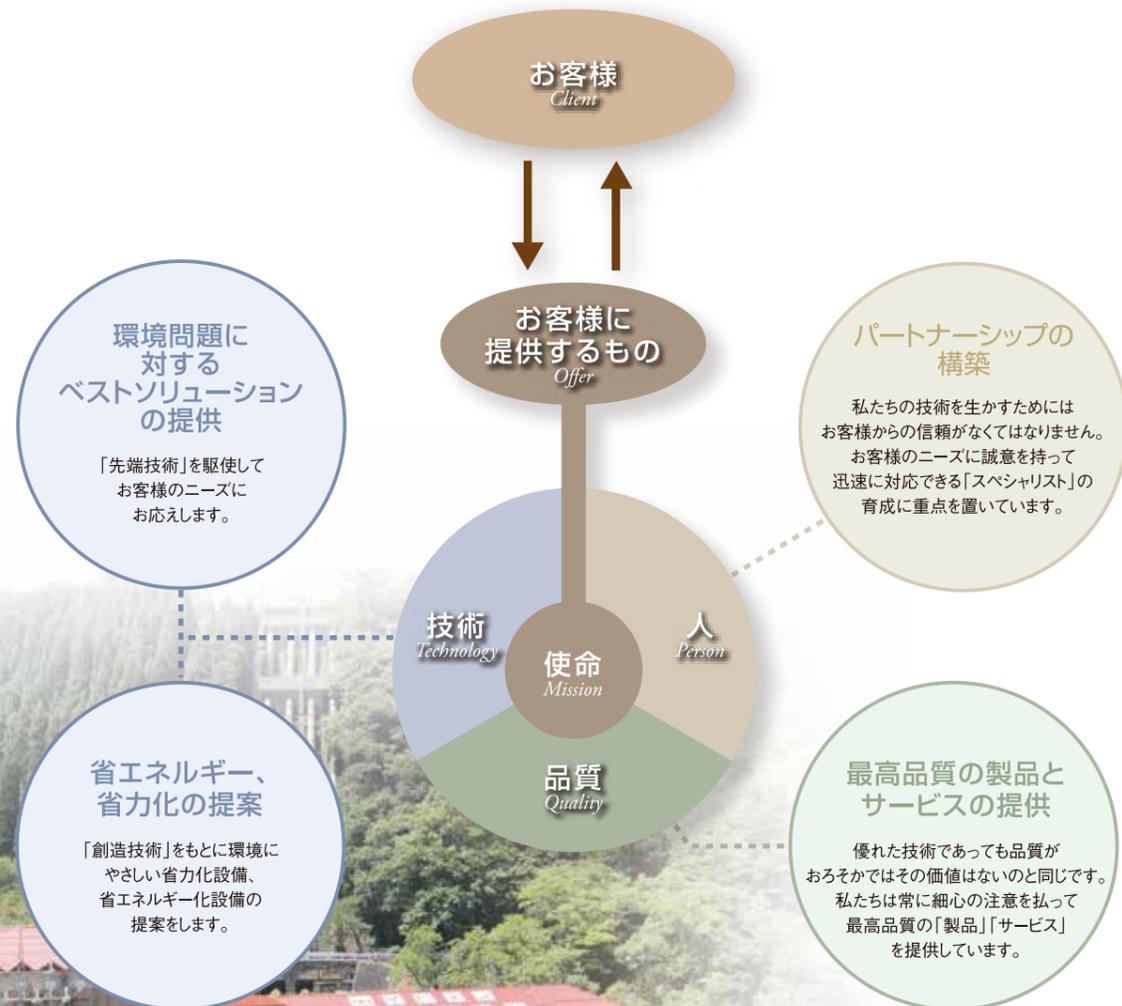


# 環境技術に特化した企業として、 お客様の価値を最大限に高める技術を ご提供いたします。

今や環境問題への貢献は、企業の価値を決するひとつの要素と言えるかもしれません。  
当社は、時代に先駆けて環境に配慮した技術に特化し、  
多岐にわたるソリューションで環境問題等に貢献してまいりました。  
現代における環境の諸問題、ひいては未来の地球環境に貢献することを目指して、技術のさらなる専門化・多様化を追求しています。

当社は世界をフィールドとするイビデングループの一員として、イビデン独自のコア技術を継承する高い技術力を培ってきました。  
また、水路式の水力発電をルーツとするイビデン株式会社の、自然を尊び、地球環境との共存を重視する精神も受け継いでいます。  
環境に貢献する企業活動=環境経営を通じて、環境と事業活動との調和を使命としてきました。

そして、何よりも「顧客優先」を重視し、お客様の価値を最大限に高めるサービスの提供を実践してきました。  
今後も、環境に配慮した技術力を中心に、省エネ・効率化等を図り、  
お客様のニーズに的確に対応した技術の提供を心がけていきます。



水力発電所の管理から始まった私たちの環境事業は、  
環境・エネルギー問題の深刻化やテクノロジーの進化といった時代の趨勢を見据えながら、  
その領域を拡大してまいりました。  
現在は下記4つの事業部から成り、各事業部の有機的な連帯による多角的なサービスを展開しています。  
また、お客様には当社のサービス内容をよりご理解いただくため、  
事業領域を4つのソリューションに分類しています。  
次頁より、サービスの詳細をソリューション別にご紹介いたします。

## ■組織図で見る事業領域



# 分析ソリューション

Analysis Solution

イビデングループの一員として培った技術をベースに  
お客様にマッチした解析ソリューションを提供いたします。  
多彩な分析力と高性能な機器を有しており、  
様々なカテゴリーへの対応が可能です。  
スピーディーな対応を心がけながら、高品質な解析を実践します。

## 対応領域

- 材料調査(元素、触媒、JIS規格分析)
- 工程改善(付着、スケール、詰まり)
- 不良解析(異物、変色、劣化、腐食)
- 海外品調査
- 環境測定(水質、大気、土壌、悪臭)
- 作業環境測定

## ■主な当社所有分析機器



▲ICP発光分光分析計



▲レーザーラマン分光装置



▲フーリエ変換赤外分光光度計



▲蛍光X線分析装置



▲熱分解ガスクロマトグラフ質量分析装置



▲デジタルマイクロスコープ

分析の先を行く“解析”をスピーディーに実施します。

ソリューション  
事例

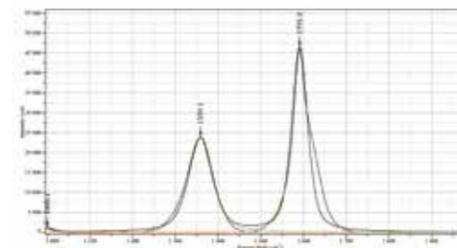
Solution

付着物・異物・不良解析・臭い・発生ガス・組成分析・  
研究開発支援といった幅広い解析ソリューションを  
手がけています。  
高度な技術を備えた解析のエキスパートが  
お客様の問題点を明確に把握し、最適な提案を行います。  
自動車・金属・セラミックス・食品など  
多業種の案件にお応えしています。お気軽にご相談ください。



## ●炭素分析(結晶性の評価)

- レーザーラマン分光法により、  
炭素材料の結晶性を評価します。
- DバンドとGバンドのピーク強度比(R値:ID/IG)や  
半値幅から、グラファイトの結晶性や品質を  
評価することができます。



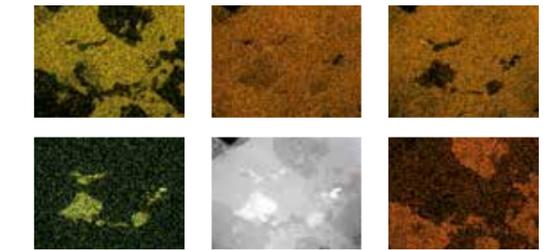
## ●異物解析(黒色異物のマッピング)

- SEM-EDXを用いて、  
視覚的に元素の分布状況を確認できます。

▼黒点異物をマッピング



▼SEM-EDX

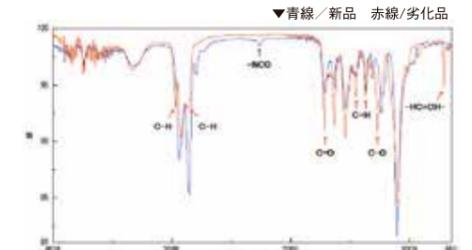


## ●劣化分析(ゴム)

- FT-IRを用いたゴムの劣化分析です。
- 劣化によるポリマーの低分子化や酸化が確認できます。



▼青線/新品 赤線/劣化品



## ■仕事の流れ

お問い合わせ  
(メール・TEL・面談)

お問合せ内容  
のご確認

御見積書  
のご送付

ご依頼

解析・測定  
の実施

報告書の送付

- お客様からのご要望を確認し、  
どのような解析を行うかを  
事前にお打ち合わせをします。

- サンプル提供、ご依頼書  
のご提出をお願いします。

- 当社が誇る最先端分析機器で  
解析・測定を行います。

- スピーディーに報告書を  
送付します。

Analysis  
Solution

# 環境プラントソリューション

Environment Solution

あらゆる環境技術を組み合わせ、低コスト・高品質を実現します。

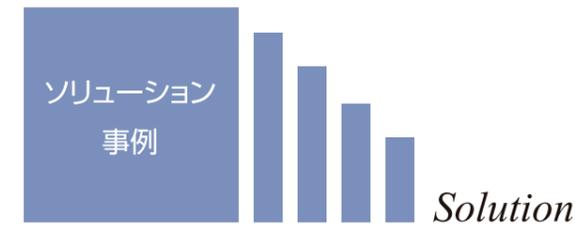
当社は、自社・他社問わずお客さまの生産現場に最適なシステムや機器を選定し、様々な技術を融合させていきます。また、設計・施工のみでなく、導入後の保全・水質チェックまで一貫して行います。幅広い技術の融合と、自社一貫のトータルサービスで環境に関する様々なニーズにお応えいたします。

## 対応領域

- 排水処理設備 設計・施工
- 排水処理施設の運用
- 計画書の立案、作成
- メンテナンス
- 各更新、改修工事
- 各種プラント設置工事 設計・施工

## ●排水処理システム

- 低コストで短納期での設備化が可能です。
- 生物処理槽に流動担体を使用し有機物などを効率的に処理するシステムです。
- 短納期を実現する為にユニット型の水槽を採用しています。

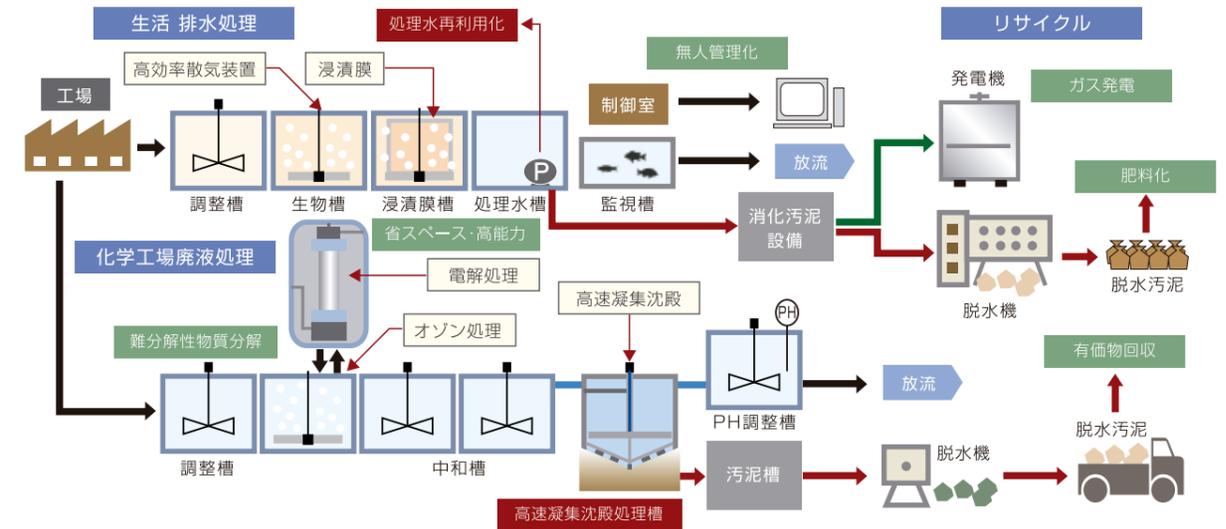


## ■産業排水処理・再利用技術

最適なシステムにより、ランニングコストの削減を実現。提供前に綿密なテストを実施することで、高品質な技術を提供いたします。

【メリット】

省力化、省スペース化、低コスト化、短納期化など



## ●高速凝集沈殿システム

- シンプルな構造で省スペース。大型最終沈殿池が不要です。
- 既設設備を有効に使うと共に限られた条件の中で能力増強を行えるシステムです。



## ●膜処理槽機器システム

- 省スペースのなかで、高度な処理水が得られます。
- 浸漬型の平膜を設置し沈殿槽を使わず処理するシステムです。



分析・測定・・・水質分析・定性分析・臭気分析・騒音測定・振動測定等

## ■仕事の流れ



●お客様のご要望を確認します。

●必要に応じてテストを行い最適なプロセスで省コストな設備を提案します。

●お客様が使いやすく安全な設備設計に心がけます。

●即対応します。

Environment Solution

# エネルギーソリューション

Energy Solution

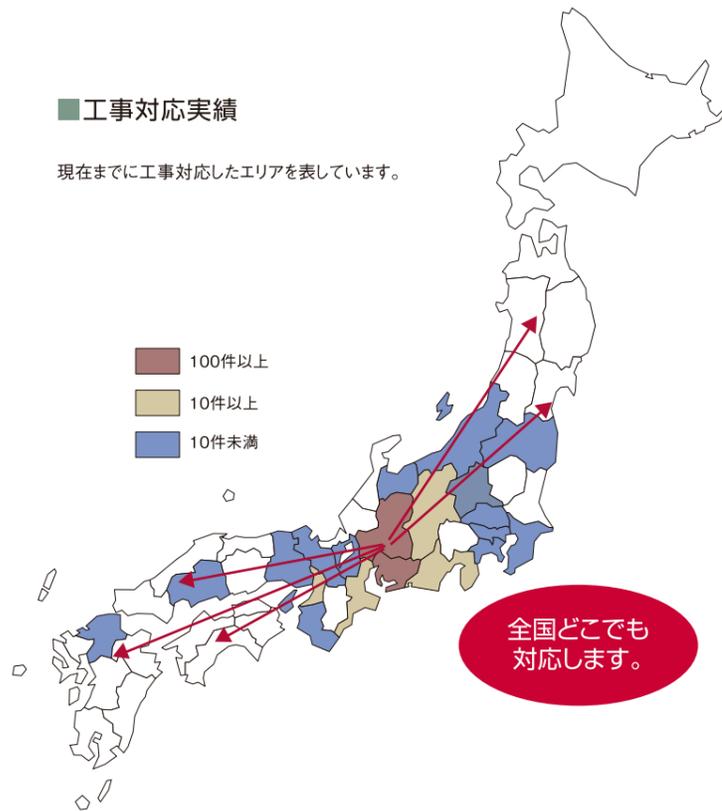
エネルギー関連におけるお客様のニーズにワンストップでお応えします。  
当社では、設計提案・施工・メンテナンスまでを一貫して行う体制を確立し、お客様から信頼ある品質をご提供します。

## 対応領域

- コージェネレーションシステム
- 非常用発電装置
- 受変電設備
- 太陽光発電システム
- 小水力発電
- バイオマス発電
- ガス供給設備
- 各種プラント設備工事
- 地下タンク他燃料設備
- 詳細設計
- 計画書、要領書立案及び作成
- 官庁申請、助勢業務
- 施工
- メンテナンス
- 各更新、改修工事

## 工事対応実績

現在までに工事対応したエリアを表しています。



## 仕事の流れ



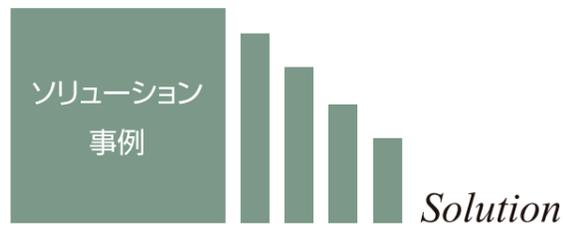
●お客様の設備状況、エネルギーご利用状況をお伺いさせていただきます。

●お打合せ内容にて基本設計・仕様をまとめ確認します。

●最適な機器・設備をあらゆるメーカーより選定します。

●法、現場状況、機能を考慮した設計をします。

各種分野・様々なメーカーの技術をワンストップで提供します。



水力発電設備を筆頭に、変電設備などの各種発電事業において数多くの実績を残しています。  
その他、環境、省エネ等に寄与する設備（コージェネレーションシステム・非常用発電機・太陽光発電等）において、幅広く手掛けています。

■省エネ、省コスト、CO2の削減などを達成するために、ニーズに合わせた設備提案をします。

## 自家発電設備とLNGサテライト



■水力発電所や変電所などの新設工事や改修工事を行います。

## 水力発電事業

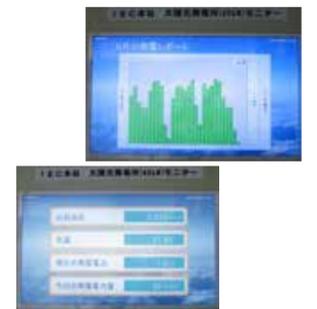


## 変電設備



■安定した事業収入や資産の有効活用に太陽光発電設備の導入をご提案します。

## 太陽光発電設備



# その他の事業

Others

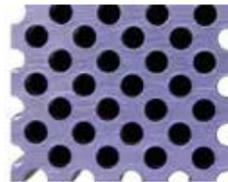
ミクロンレベルの加工技術や  
生産ラインにおける省人化設備の設計・施工など、  
高度な特殊技術でお客様のご要望にお応えいたします。  
技術への飽くなき探究心と、迅速かつ丁寧な対応で  
広範な生産ソリューションを提案・提供いたします。

## ■生産ラインの専用機、治具の開発・設計

生産ラインの課題解決のため、専用機、  
装置治具の開発・設計を行い、  
お客様に最適な装置をカスタマイズいたします。

## ■超精密微細加工技術

これは極細及びアスペクト比(L/D比)の高い穴加工技術です。難削材においても多くの先端加工技術をベースに独自の微細加工技術を構築し、技術イノベーションを図っています。



●小径深穴多穴加工実績例  
ドリル1本当り500穴加工可能。  
被切削材：SKD-11  
穴径：φ1mm  
穴深さ：先端まで22mm  
L/D比：20:1

## ■鏡面仕上げ加工および面粗さ調整仕上げ



●鏡面仕上げ加工および面粗さ調整仕上げ実績例  
材 料：SUS420J2改良材、S45C、SUS440C  
鏡面加工表面粗さ：Rmax0.01μm  
面粗さ調整仕上げ：Ra0.03μm±0.02μm

## ■微細放電加工

微細加工技術により、  
ミクロンレベルの面粗度を達成し、  
お客様のご要望にお応えしています。

## ■多穴小径細穴放電加工金型

外形φ1~1.2mm 深さ12mm  
P.C.D 1.5~1.6mm  
被加工材：WC・Co系超硬合金  
cBNクラッド材等

迅速かつ丁寧な対応で、オリジナル技術をお届けします。

ソリューション  
事例

Solution

高精度な加工技術による治工具の設計・製作・施工や  
画像設備・FA設備といった生産ライン設備の設計・施工など  
生産機器・設備を幅広く取り扱っています。  
また、生産ラインの問題改善や機器の選定、  
工場ユーティリティや専用機械の設計・施工も行っています。

## ●ユニット装置システム

●生産ラインの省人化が図れます。



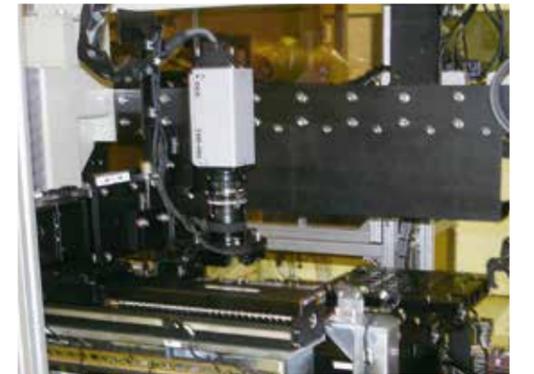
## ■生産現場が抱える様々な課題を解決

<キーワード>

- 「品質のさらなる向上」
- 「アイドルタイムの削減」
- 「タクトタイム短縮」
- 「リードタイム短縮」
- 「段取ロスの削減」
- 「生産ラインの省エネルギー化」

## ●画像検査装置システム

●画像装置による検査で、品質安定を実現。



## ■高精度加工設備



▲マシニングセンタ



▲形彫放電加工機

## ■高精度加工を支援する精密計測機器



▲クイックビジョン アベックス(CNC画像測定器)



▲粗さ測定機



▲三次元測定機

Others



交通機関 ▶ バス JR大垣駅4番線 高田方面  
 「久瀬川4丁目」下車徒歩10分  
 ▶ タクシー 大垣駅より所要時間10分

# IBIDEN イビデンエンジニアリング株式会社

■ 本社 〒503-0973 岐阜県大垣市木戸町1122番地  
 ☎ 0584-75-2301(代)

● オフィシャルサイト <http://www.ibieng.co.jp/>